

Ванна чугунная купальная эмалированная

ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ по монтажу и эксплуатации ванны купальной чугунной эмалированной

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели чугунную эмалированную ванну, произведенную на самом современном зарубежном оборудовании с применением вакуумно-пленочной технологии литья, которая исключает появление раковин, трещин и других дефектов корпуса. Для разработки формы ванны использовалось компьютерное моделирование. Ванна не уступает лучшим мировым аналогам и соответствует современным европейским стандартам.

Изготовитель: ОАО "Завод Универсал", 633512, Российская Федерация, Новосибирская область, Черепановский район, р.п. Дорогино, ул. Центральная, 4.

Адрес производства: 654084, Российская Федерация, Кемеровская область, г. Новокузнецк, Кузнецкое шоссе, 20.

Тел./факс: (3843) 34-38-72 (приемная), 34-20-29 (Торговый дом).

Продукция сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ 18297-96, ТУ 4941-001-00255411-98, ТУ 4941-004-00288411-02, ТУ 4941-006-00288411-09.

Ванна купальная чугунная эмалирования внутри имеет белое или цветное стеклоэмалевое покрытие, снаружи – тонкое стекловидное покрытие. Ванна предназначена для купания в пресной воде и устанавливается в санитарных узлах жилых и общественных зданий, оборудованных водопроводом и канализацией.

Комплект поставки

Ванна купальная чугунная эмалированная может иметь различные варианты комплектации.

1. Ванна, укомплектованная регулируемыми ножками (см. схему 1):

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.	Позиция на чертеже
1.	Ванна чугунная эмалированная	1	
2.	Ножка регулируемая		
	- Ножка	4	1
	- Болт М10х45	4	2
	- Шайба Ø10	8	3
	- Гайка М10	8	4
	- Болт М12х55	4	5
	- Гайка М12	4	6

2. Ванна, укомплектованная нерегулируемыми ножками (см. схему 2):

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.	Позиция на чертеже
1.	Ванна чугунная эмалированная	1	
2.	Ножка регулируемая		
	- Ножка	4	1
	- Болт М10х45	4	2
	- Шайба Ø10	8	3
	- Гайка М10	8	4

3. В случае комплектации ванны уравнивателя электрических потенциалов в состав комплекта входят (см. схему 3):

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.	Позиция на чертеже
1.	Уравнитель электрических потенциалов		
	- Проводник	1	1
	- Болт М6х20	1	2
	- Болт М6х30	1	3
	- Гайка М6	2	4
	- Шайба Ø6	4	5

4. В случае комплектации ванны ручками в состав комплекта входят (см. схему 4):

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.	Позиция на чертеже
1.	Ручки для ванн		
	- Ручка	2	1
	- Винт М6	4	2
	- Прокладка	4	3
	- Заглушка	4	4

5. Ванна также может быть укомплектована сифоном в сборе в количестве 1 шт. (поставляется за отдельную плату).

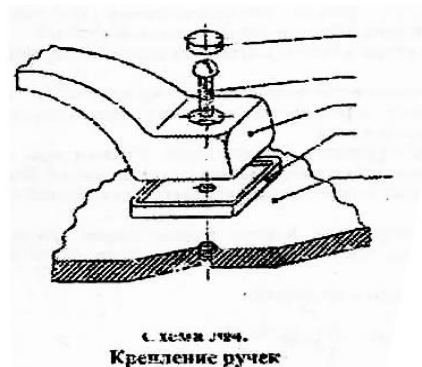
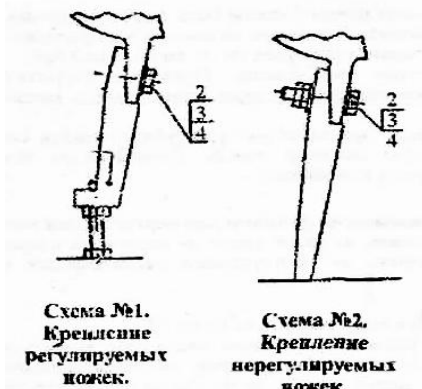
1. Монтаж.

- 1.1. Ванну положить на боковую стенку на поверхность, исключающую повреждение эмали.
- 1.2. Произвести зачистку до металлического блеска абразивным материалом одного из двух пазов на борте ванны, который предназначен для прикрепления уравнителя потенциалов.
- 1.3. Зачистить место присоединения уравнителя на водопроводной трубе холодной воды.
- 1.4. Закрепить ножки в ножкодержателях ванны, согласно схеме 1 или схеме 2.
- 1.5. Присоединить сифон к ванне, соблюдая последовательность, указанную в инструкции по сборке и монтажу сифона.
- 1.6. Установить ванну на место. Ванна должна быть установлена так, что её борта были строго горизонтальны. Ножки должны быть надежно закреплены в ножкодержателях для обеспечения устойчивого положения ванны при эксплуатации.
- 1.7. Собрать уравнитель электрических потенциалов, согласно схеме 3.
- 1.8. Если ванна укомплектована ручками, то их сборку производить, согласно схеме 4.
- 1.9. Присоединить ванну к системе канализации. Проверить герметичность присоединения ванны к системе канализации, а также герметичность соединения выпуска и перелива.
- 1.10. Зачеканить пространство между поверхностью раструба и отвода сифона, используя для этого пропитанную льняную прядь. Окончательно заделать соединение, используя раствор цемента или мастику.



ВНИМАНИЕ!

- Не пользоваться закрепленными ручками для перемещения ванны.
- Во избежание выхода ножек из пазов упора не допускать в процессе монтажа ванны и в период её эксплуатации раскачивания вдоль продольной оси.



2. Эксплуатация и уход.

2.1. Ванну наполнить горячей водой с температурой не более 75°C.

2.2. После каждого пользования ванной необходимо тщательно вымыть ванну мылом или жидкими моющими средствами, специально предназначенными для этих целей, хорошо ополоснуть чистой водой, затем протереть насухо мягкой тканью.

2.3. Моющие средства, применяемые для чистки эмалевой поверхности ванны, **не должны содержать** любых кислот, растворителей, хлор, абразивные частицы, а так же едких концентрированных щелочей с показателем рН более 10. В противном случае эмалевое покрытие может потерять блеск и приобрести шероховатость. Не допускается применение абразивных чистящих средств типа "Пемолюкс", "Комет" и других средств, предназначенных для чистки глазурованных изделий (унитазов, раковин, облицовочной и половой плитки).

2.4. Не следует в ванне замачивать и стирать бельё, сливать жидкости из автоматических и ручных стиральных машинок.

2.5. При использовании средств смягчения воды показатель рН должен быть $6 \div 8$.

2.6. Не допускается сливать в ванну агрессивные жидкости (фотохимикаты, химреактивы, окрашивающие материалы и т.п.) Не допускается попадание на эмалевую поверхность строительных смесей, используемых при укладке облицовочной плитки, что может привести к потере блеска.

2.7. Ванну вне эксплуатации следует содержать в сухом виде. Стоячая вода или постоянная течь из неисправных кранов образуют желтый налет на эмали (ввиду наличия в воде различных минеральных солей), который практически невозможно удалить.

2.8. Не перегружайте ванну при эксплуатации. Корпус ванны, ножки, места их крепления рассчитаны и испытаны на допускаемую нагрузку 300 кг. ($160 \div 180$ кг воды и вес одного человека).

2.9. Не допускайте падения в ванну твердых предметов, что может привести к образованию трещин эмалевой поверхности.

2.10. Не следует длительное время (более суток) хранить в ванне водопроводную воду.

2.11. Во избежание повреждения эмалированной поверхности ванны, при монтаже смесителя его излив должен быть установлен так, чтобы струя воды попадала на решетку слива ванны.



БЕРЕЧЬ ОТ УДАРА!

3. В связи с проведением работ по усовершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия не ухудшающие его качество и потребительские свойства.

Контролер ОТК (Штамп ОТК)

Дата

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
(заполняется продавцом)

Наименование изделия: _____

Дата продажи: _____

Наименование и печать торговой организации: _____

Подпись продавца: _____

Гарантийные обязательства

1. Гарантийный срок эксплуатации ванны – 1,5 года.
2. Гарантия аннулируется:
 - при отсутствии гарантийного талона;
 - при отсутствии на гарантийном талоне даты продажи, ответственного лица, печати торговой организации;
 - при использовании изделия не по назначению;
 - при наличии механических повреждений или следов самостоятельного ремонта;
 - при несоблюдении инструкции по эксплуатации;
 - в случае стихийных бедствий и других причин, находящихся вне контроля изготовителя и продавца.

Согласно ГОСТ 18297-96 стр.11 ,Раздел 5 п.5.4.7. допускается совмещать паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации.