

ИНСТРУКЦИЯ

по сборке электропотенциала

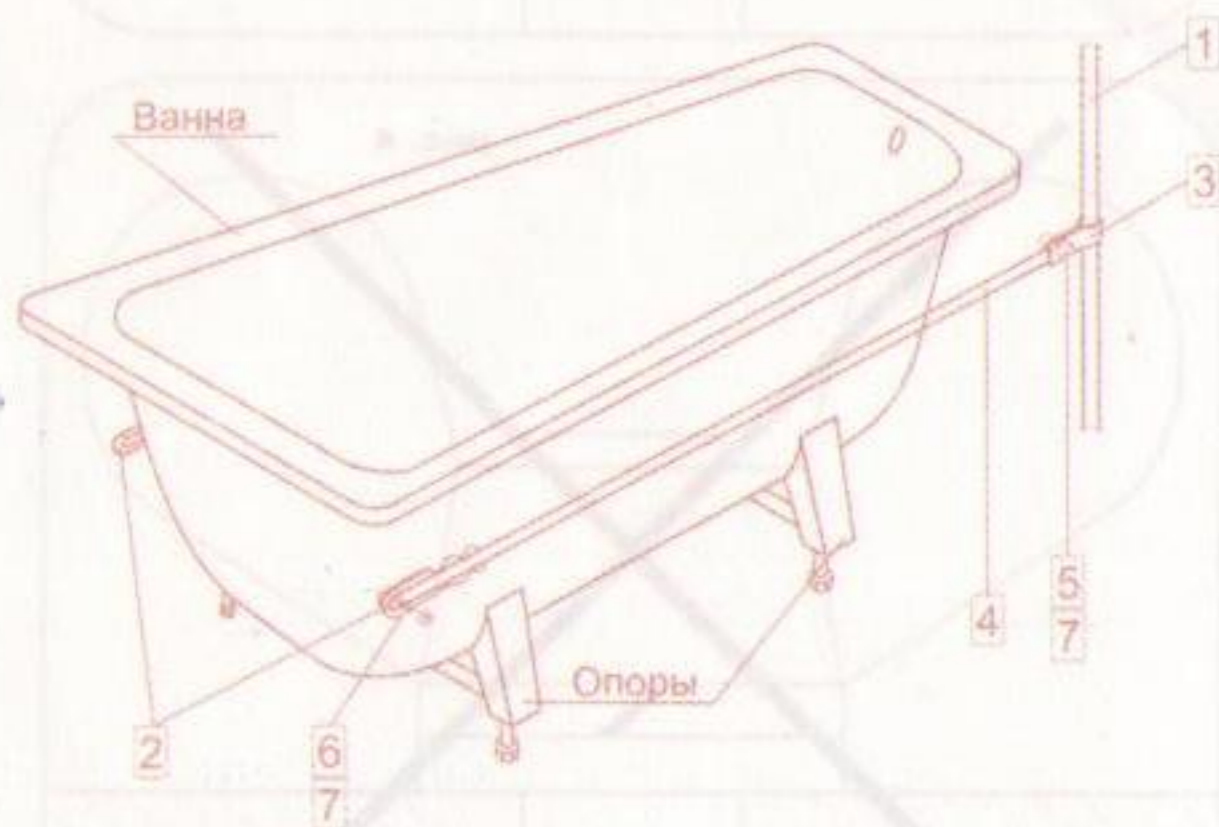
1. Комплектность электропотенциала приведена в таблице

Наименование детали	№ поз. см. схему	Кол-во шт.
Проводник длиной 200 мм (хомут)	3	1
Проводник длиной 1400 мм	4	1
Болт М6*30	5	1
Болт М6*16	6	1
Гайки М6	7	2

2. Сборка и крепление электропотенциала. Соедините проводник электропотенциала (поз.4) с трубой подачи холодной воды (поз.1) и хомутом (поз.3) с помощью болта и гайки (поз.5, 7) с одной стороны и технологической скобой (поз.2) с другой стороны с помощью болта М6*16 с гайкой (поз.6, 7), как показано на схеме.

Примечания:
1. Защитный пластиковый чехол с технологической скобы должен быть удален.
2. Места контактов проводников электропотенциала с технологической скобой и трубой подачи холодной воды должны быть тщательно зачищены от краски и окислы.

Схема



5. Гарантия изготовителя

- 5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие ванны требованиям ТУ 14-118-331-2010 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
- 5.2. Гарантийный срок эксплуатации ванны - 18 месяцев со дня сдачи объекта в эксплуатацию или реализации через торговую сеть, но не более 2-х лет со дня её изготовления предприятием-изготовителем.

6. Свидетельство о приемке

Ванна соответствует ТУ 14-118-331-2010 и признана годной к эксплуатации.

С паспортом изделия ознакомлен(а)

Претензий к внешнему виду изделия не имею

_____ / _____ / _____ дата продажи _____
Ф.И.О. _____ подпись _____

место для штампа магазина

ВНИМАНИЕ!

При несоблюдении рекомендаций по сборке ванны изготовитель не несет ответственности за появление трещин и сколов на рабочей поверхности ванны!

Ваши отзывы и предложения о нашей продукции просим направлять по адресу:



Россия, 620219, г. Екатеринбург, ул. Кирова, 28
ОАО «Верх-Исетский металлургический завод»

Отдел маркетинга и продаж
тел.: (343) 263-21-43, 263-22-09,
тел./факс: (343) 245-48-49.

E-mail: omip@viz.su

БЛАГОДАРИМ ЗА ПОКУПКУ!

Открытое акционерное общество
«Верх-Исетский металлургический завод»
г. Екатеринбург



ВАННА стальная эмалированная ПАСПОРТ

1. Тип и характеристика изделия

- 1.1. Ванна «ANTIKA» типа ВСт 1500 (стальная эмалированная длиной 1500 мм) или типа ВСт 1700 (стальная эмалированная длиной 1700 мм), ТУ 14-118-331-2010, изготовлена ОАО «Верх-Исетский металлургический завод» (Россия, г.Екатеринбург) с использованием итальянских технологий и оборудования.
- 1.2. Сортность ванн принимается согласно ТУ 14-118-331-2010
- 1.3. Масса ванны ВСт 1500 с комплектующими изделиями до 29 кг, ВСт 1700 - до 32 кг

2. Комплектность поставки ванны

- 2.1. Ванна - 1шт.
2.2. Опорная подставка в комплекте - 1шт.
2.3. Паспорт - 1шт.

Примечание: 1. По согласованию с потребителем ванна комплектуется электропотенциалом. Убедитесь в необходимости установки электропотенциала – труба подачи холодной воды должна быть изготовлена из металла.
2. Покупатель должен установить электропотенциал самостоятельно.
3. Присоединение электропотенциала к ванне должно удовлетворять требованиям правил устройства электрических установок Госэнергонадзора.

3. Рекомендации по эксплуатации

- 3.1. Для сохранения целостности эмалевого покрытия и привлекательного внешнего вида изделия недопустимо использовать при чистке ванны пасты, содержащие абразивные вещества.
- 3.2. Просим Вас также не наливать в ванну агрессивные жидкости (растворы щелочей и кислот), не удалять пятна при помощи острых и режущих инструментов, оберегать покрытие от ударов тяжелыми и острыми предметами.

4. Транспортирование и хранение

- 4.1. Ванны следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на данном виде транспорта.
- 4.2. Ванны должны храниться в транспортной упаковке в закрытом помещении или под навесом, исключающим возможность попадания на них атмосферных осадков.

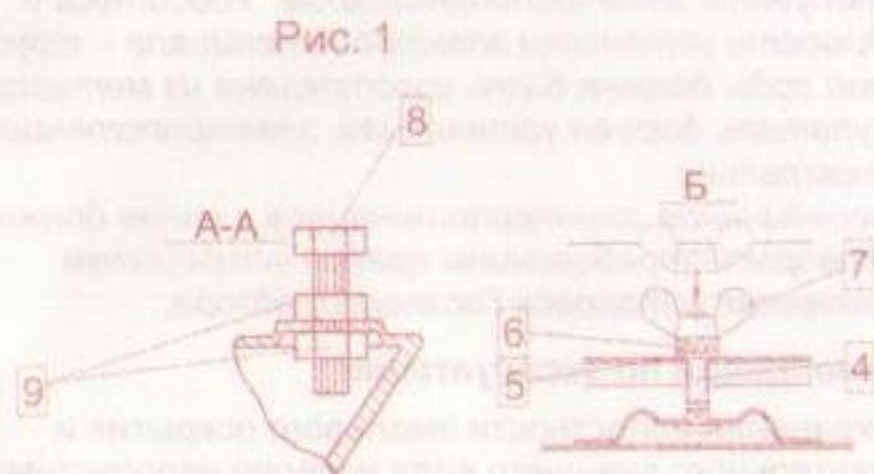


МОНТАЖ ВАННЫ

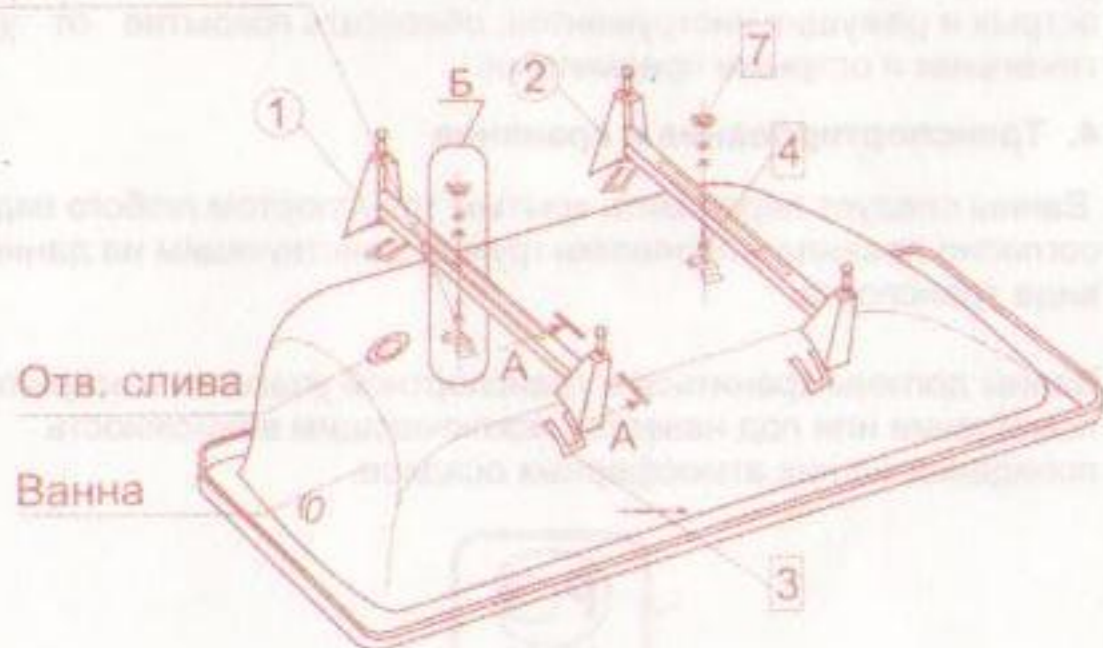
1. Сборка опорной подставки (см. инструкцию по установке опор на ванну).
2. Установка электропотенциала (см. инструкцию по сборке)

ИНСТРУКЦИЯ по установке опор на ванну

Наименование детали	№ поз. см. рис. 1	Кол-во шт.
Опора №1	1	1
Опора №2	2	1
Прокладка	3	4
Болт не менее М6*30	4	2
Шайба 6	5	2
Шайба пружинная 6 (Гровера)	6	2
Гайка «барашек» М6	7	2
Болт М10*50	8	4
Гайка М10	9	8



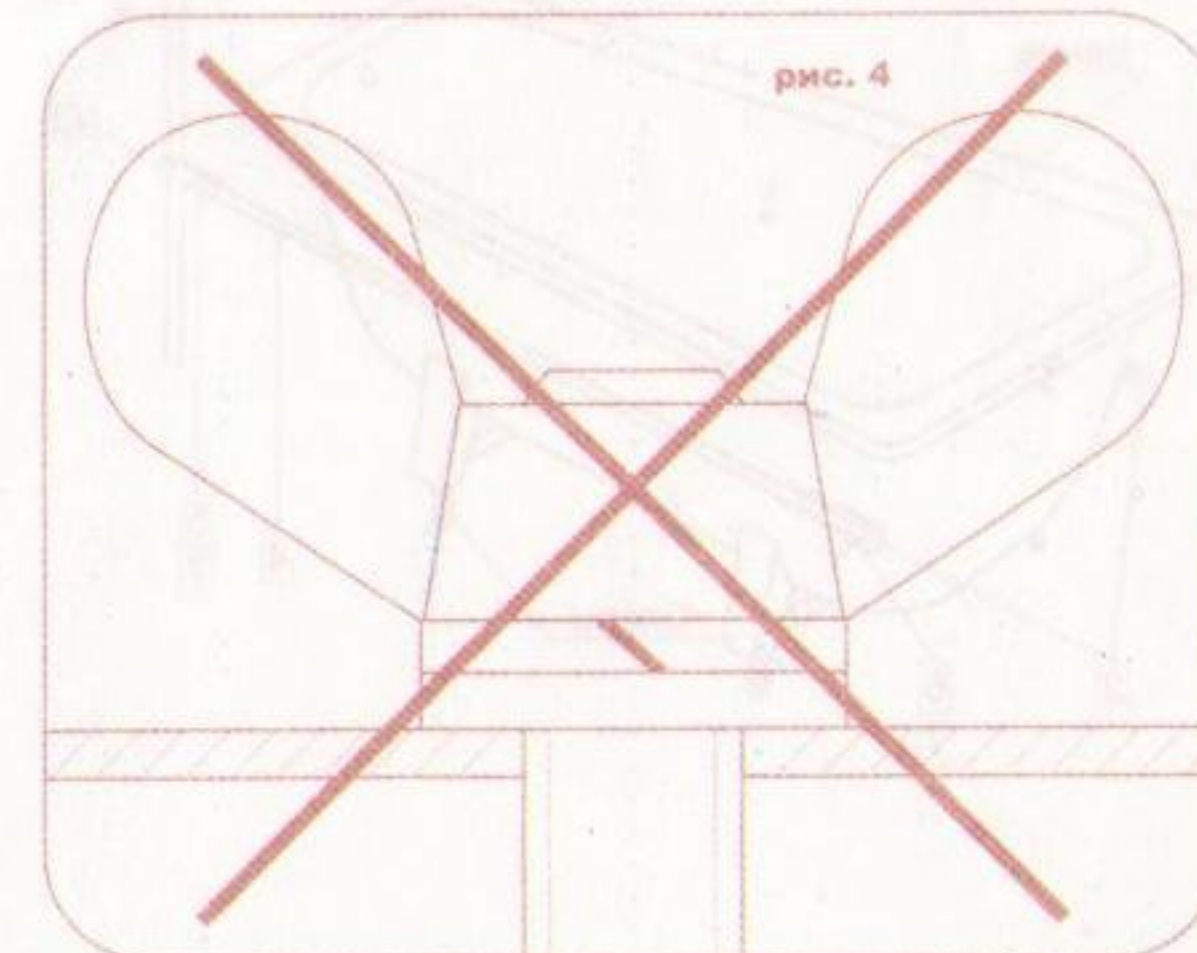
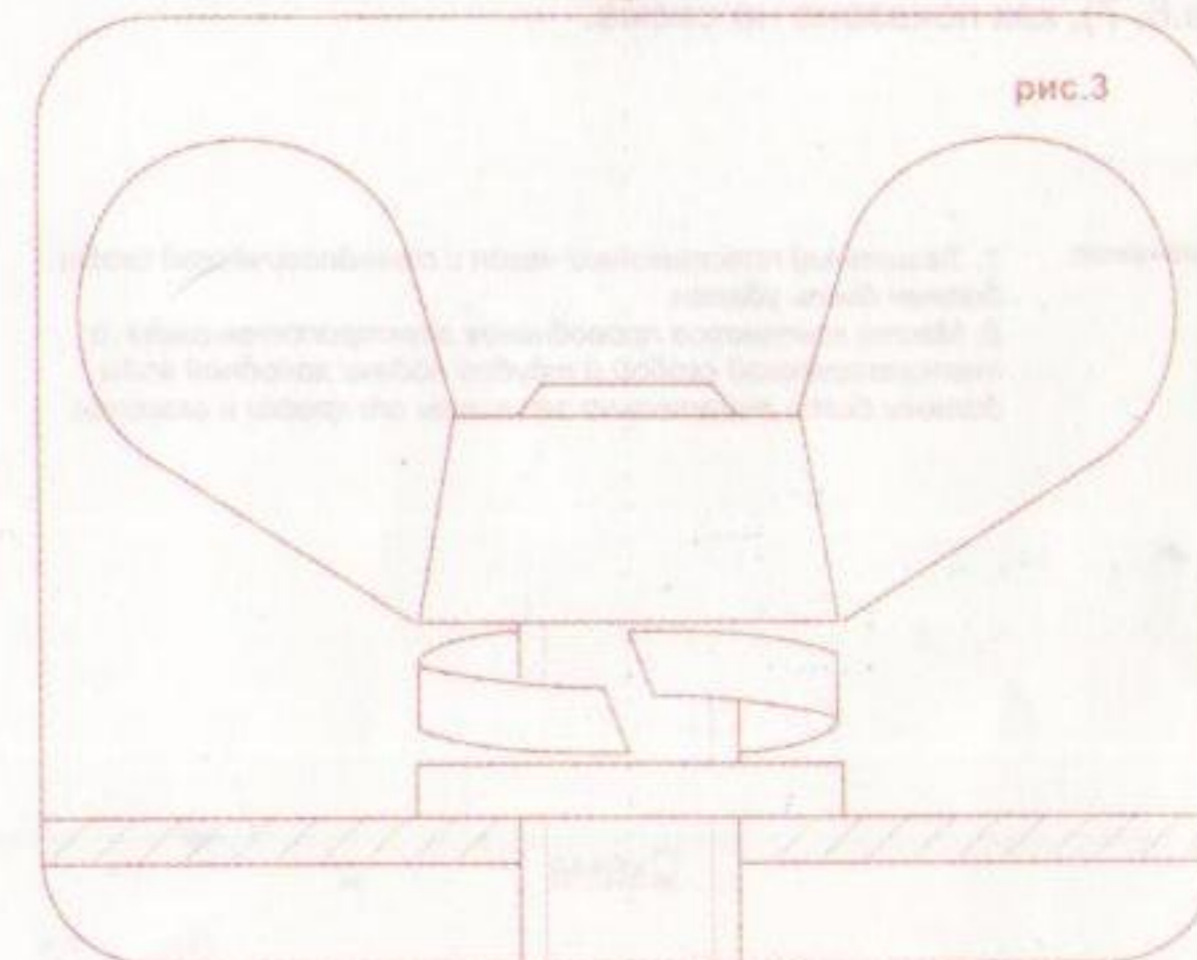
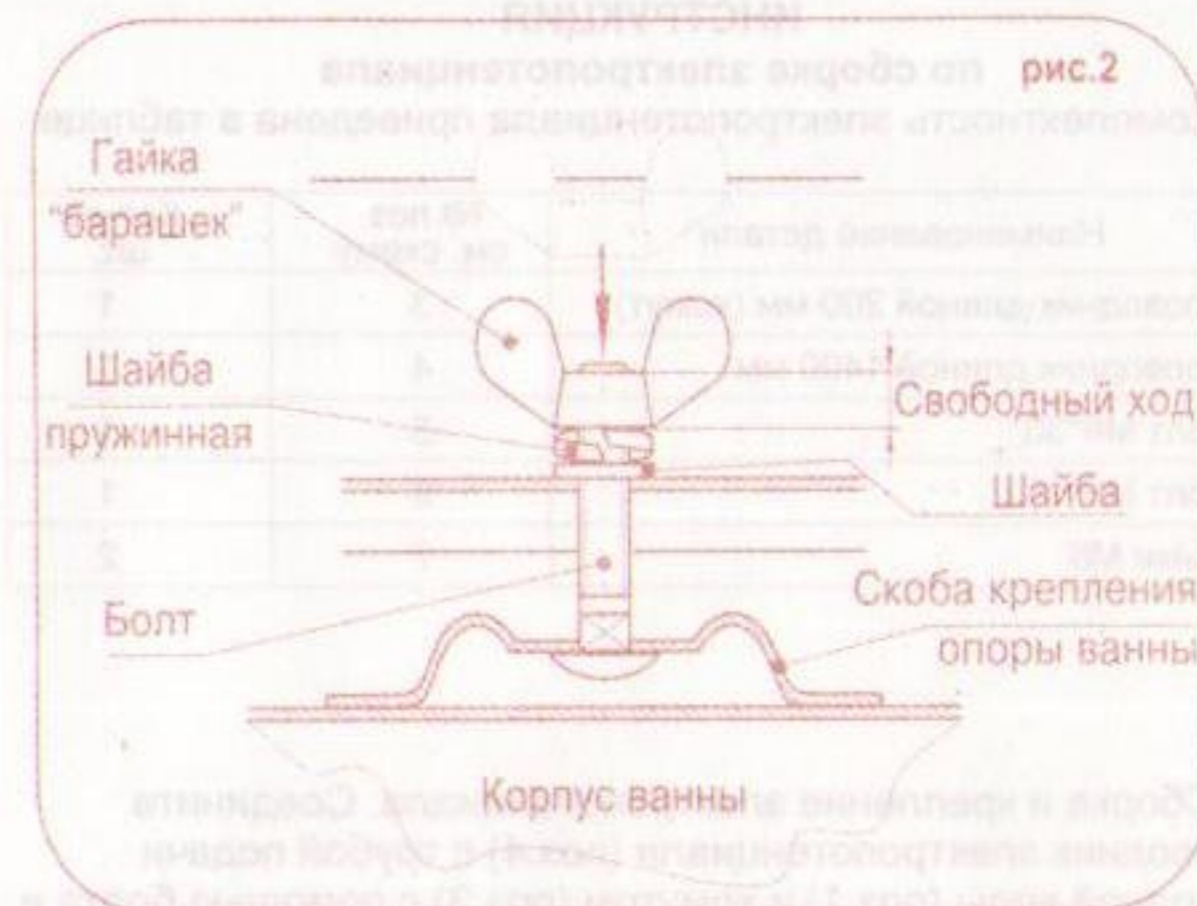
Скоба крепления опоры ванны



УСТАНОВКА ОПОРНОЙ ПОДСТАВКИ ДЛЯ ВАНН

Обращаем Ваше внимание на различие между опорой со стороны слива (маркировка «1») и опорой со стороны спинки (маркировка «2»):

1. Положите ванну дном вверх на ровную поверхность, не снимая защитную упаковку из гофрокартона.
2. Установите болты М10х50 с гайками М10 на обе опоры, как показано на рис. 1 (разрез А-А).
3. Снимите защитный пластмассовый чехол со скобы крепления опоры ванны (см. рис. 2).
4. Установите головку болта М6х30 в Т-образную прорезь на скобе крепления опоры со стороны отверстия слива на днище ванны.
5. Установите опору с маркировкой «1» со стороны отверстия слива (см. рис. 1, разрез Б и рис. 2): наденьте опору на установленный в отверстие скобы болт М6х30, предварительно установив прокладки на радиусные поверхности опоры.
6. Установите на болт М6х30 шайбу 6, шайбу пружинную 6 и гайку-«барашек». Гайку-«барашек» заворачивайте «от руки», без применения дополнительного инструмента, во избежание повреждения эмалевого покрытия в месте приварки скобы крепления опоры к ванне. После соприкосновения гайки-«барашка» с пружинной шайбой гайку-«барашек» поверните еще не более чем на полтора оборота ($360^\circ \times 1,5$) (см. рис. 3). Не допускайте полного смыкания пружинной шайбы (см. рис. 4)!
Перетягивание гайки-«барашка» до полного смыкания пружинной шайбы ведет к созданию дополнительных напряжений в месте приварки скобы крепления и возможному сколу эмали, причем разрушение эмалевого покрытия может произойти не сразу, а в процессе эксплуатации. Не стремитесь полностью устранить люфт опоры затягиванием гайки-«барашка»!
7. Аналогично установите опору со стороны спинки ванны (с маркировкой «2») со стороны спинки ванны. После установки опор не допускайте чрезмерных нагрузок на ванну и опоры в горизонтальной плоскости до окончательной установки ванны!
8. Переверните ванну на опоры, снимите защитную упаковку из гофрокартона и поставьте ванну на место установки.
9. Отрегулируйте горизонтальное положение бортов ванны с помощью болтов М10х50.
10. Затяните гайки М10.



Не допускать смыкания шайбы Гровера